

Angebot Ausstellungsvitrinen - Anlage C - Preise

Projekt: NeuStart grenzenlose Touristik, Gemeinde Kurort Seiffen

Bitte verwenden Sie diese oder eine eigene aussagekräftige Tabelle, um die Zusammensetzung der Preise darzustellen.

Lfd. Nr.	Produkt	Leistung	Menge	Einheits- preis NETTO	Gesamt- preis NETTO
1.01	Hochvitrine Typ 1	Herstellen, liefern und montieren von Hochvitrinen, wie folgt beschrieben: Gesamtelement langlebig, stabil, standsicher ausführen, auch bei Türöffnung verwindungsfrei und dicht (Spaltbreite max. 0,1mm und 0,5 Luftwechsel pro Tag), Klebungen, Dichtmaterial, Lackierungen und Einbauten dürfen nach einer Auslüftungszeit von sechs Wochen nachweislich keine Schadstoffe in den Vitrinenraum emittieren (BEMMA oder Oddy Test), alle eingesetzten Materialien und Hilfsstoffe sind offenzulegen.			
		Vitrinensockel Unterkonstruktion aus Aluminium-/Stahlprofilen statisch sicher und verwindungssteif ausführen, mit Stellfüßen ausstatten, mit Glasaufnahmeprofil aus Aluminium versehen, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, UK ringsum mit 2 mm starken Stahlblechen verkleidet, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, mittels Magnethalterungen befestigt, allseitig abnehmbar, soll mit Hubtransportwagen unterfahrbar sein um die Vitrinen bei Bedarf sicher im Raum zu verschieben, es werden keine Holzwerkstoffe verwendet, Schattenfuge zum Raumboden mind. 5 mm, Sockel mit Einlegeboden aus Stahlblech ausstatten, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, Einlegeboden muss austauschbar sein, Vitrinensockelhöhe gesamt 600 mm, Sockelinneres so vorbereiten das jederzeit eine passive Klimatisierung (ProSORB) eingebracht werden kann, dies soll mittels eine Klimaschublade stattfinden die separat zugänglich ist (ohne Öffnen der Vitrine), ein dafür geeigneter Vitrinenboden ist entsprechend vorzusehen,			
		Vitrinendeckel aus Glas (die Vitrine soll so transparent wie möglich erscheinen)			

		<p>Glasscheiben bestehen aus weißem (eisenoxidarmen) optiwhite Verbundsicherheitsglas mit durchwurfhemmender Eigenschaft P2A, die Polybutyralschicht zwischen den Gläsern blockiert mind. 99% UV-Strahlung zwischen 300 bis 400 nm, Verklebungen sind mit dauerelastischem, transparentem, neutralvernetzendem Silikon ohne Tetramethylpiperidinol (-derivaten) auszuführen, Glasstärke nach Anforderungen und statischen Erfordernissen mind. aber 8 mm, die senkrechten Kanten werden auf 45° geschliffen, alle Kanten werden geschliffen und poliert,</p>			
zu 1.01.		<p>Öffnungsart und Verschluss Türscharniere, Schließmechanismen, Beschläge und dergleichen dürfen nicht frei zugänglich sein, erst im Zustand der geöffneten Vitrine sind sie erreichbar, die VdS-zertifizierten Sicherheitsschlösser sind verdeckt bzw. verblendet zu verbauen, 2 Schlüssel je Schloss, Öffnung über eine Drehtür (Öffnungswinkel 90°), Spezialscharniere mit innenliegenden Drehpunkten einsetzen,</p>			
		<p>Beleuchtung im Inneren ist in Form von Niedervoltbeleuchtung mit LED-Strahlern bei Farbtemperatur 3000K (um objektschädliche Blauanteile zu minimieren) auszuführen, CRI > 90, dimmbar, Schwenkbereich und Abstrahlwinkel nach Absprache, Beleuchtung seitlich ausführen (d. h. in allen 4 Vitrinenecken) mit flexibel platzier- und einstellbaren Strahlern (10 Strahler auf 4 Magnetschienen inkl. allem dafür benötigten Zubehör), Farbgebung wie Vitrinenfarbe, Strom-zuführung nach unten ausführen (Anschließen an Wandsteckdosen), der Betrieb der Beleuchtung sollte die Luft im Inneren der Vitrine maximal um 1K gegenüber der Umgebungsluft erwärmen,</p>			
		<p>Innenausstattung Einbauen einer sicheren Befestigungskonstruktion für das stufenlose Platzieren von Glaseinlegeböden inkl. allem dafür benötigten Zubehör, es ist alles standsicher auszuführen, auch bei Materialalterung muss die Montierung sicher halten, Liefern von 3 passenden Glasböden aus VSG optiwhite, Stärke nach Anforderungen und statischen Erfordernissen mind. aber 8 mm, inkl. allem dafür benötigten Zubehör,</p>			
		<p>Gesamtmaße (H/B/T): 1650 x 1200 x 600 mm</p>	2		
					0.00 €
					0.00 €
1.02	Hochvitrine Typ 2	Herstellen, liefern und montieren einer Hochvitrine, wie in Pos. 1.01 beschrieben, jedoch:			

		Gesamtmaße (H/B/T): 1650 x 600 x 600 mm	1		
					0.00 €
					0.00 €
1.03	Hochvitrine Typ 3	Herstellen, liefern und montieren einer Hochvitrine, wie folgt beschrieben:			
		Gesamtelement langlebig, stabil, standsicher ausführen, auch bei Türöffnung verwindungsfrei und dicht (Spaltbreite max. 0,1mm und 0,5 Luftwechsel pro Tag), Klebungen, Dichtmaterial, Lackierungen und Einbauten dürfen nach einer Auslüftungszeit von sechs Wochen nachweislich keine Schadstoffe in den Vitrinenraum emittieren (BEMMA oder (Oddy Test), alle eingesetzten Materialien und Hilfsstoffe sind offenzulegen.			
		Vitrinensockel: Unterkonstruktion aus Aluminium-/Stahlprofilen statisch sicher und verwindungssteif ausführen, mit Stellfüßen ausstatten, mit Glasaufnahmeprofil aus Aluminium versehen, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, UK ringsum mit 2 mm starken Stahlblechen verkleidet, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, mittels Magnet-halterungen befestigt, allseitig abnehmbar, soll mit Hubtransportwagen unterfahrbar sein um die Vitrinen bei Bedarf sicher im Raum zu verschieben, es werden keine Holzwerkstoffe verwendet, Schattenfuge zum Raumboden mind. 5 mm, Sockel mit Einlegeboden aus Stahlblech ausstatten, pulver-beschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, Einlegeboden muss austauschbar sein.			
		Vitrinensockelhöhe, gesamt 600 mm, Sockelinneres so vorbereiten das jederzeit eine passive Klimatisierung (Prosorb) eingebracht werden kann (ohne die Vitrine öffnen zu müssen), ein zweiter (zusätzlich zu dem der Standardvitrine) dafür geeigneten Vitrinenboden ist mit einzukalkulieren,			

		<p>Vitrinendeckel, statisch sicher und verwindungssteif ausführen, mit Glasaufnahmeprofil aus Aluminium versehen, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, ggf. ringsum mit 2 mm starken Stahlblechen verkleidet, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, mittels Magnethalterungen befestigt, allseitig abnehmbar, eingehängter Lichtkasten aus Aluminium, pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt, mit umlaufender Nut zum Befestigen von diverser Inneneinrichtung, Vorschalt-geräte und Dimmer der Vitrinenbeleuchtung werden hier untergebracht, die obere Abdeckung aus 2 mm Stahlblech pulverbeschichtet in RAL 9007 Graualuminium matt muss mit entsprechenden Entlüftungsöffnungen versehen werden, Vitrinendeckelhöhe gesamt max. 100 mm (vorzugsweise weniger), zusätzlich zur Beleuchtung im Deckel ist auch einer seitliche Beleuchtung (in allen 4 Vitrinenecken) mit flexibel platzier- und einstellbaren Strahlern (10 Strahler auf 4 Magnetschienen inkl. allem dafür benötigten Zubehör) einzubauen, Eigenschaften der Strahler/des Lichtes wie im Text für die Spots im Vitrinendeckel beschrieben,</p>			
		<p><u>Glasscheiben</u> bestehen aus weißem (eisenoxidarmen) optiwhite Verbundsicherheitsglas mit durchwurfhemmender Eigenschaft P2A, die Polybutyralschicht zwischen den Gläsern blockiert mind. 99% UV-Strahlung zwischen 300 bis 400 nm, Verklebungen sind mit dauerelastischem, transparenten, neutralvernetzenden Silikon ohne Tetramethylpiperidinol (-derivaten) auszuführen, Glasstärke nach Anforderungen und statischen Erfordernissen mind. aber 8 mm, die senkrechten Kanten werden auf 45° geschliffen, alle Kanten werden geschliffen und poliert,</p>			

	<p>Öffnungsart und Verschluss: Türscharniere, Schließmechanismen, Beschläge und dergleichen dürfen nicht frei zugänglich sein, erst im Zustand der geöffneten Vitrine sind sie erreichbar, Einsetzen von VdS-zertifizierten Sicherheits-schlössern statt normaler Sicherheitszylinder-schlösser, die Schlösser sind verdeckt bzw. verblendet zu verbauen, 2 Schlüssel je Schloss, Öffnung über eine Drehtür (Öffnungswinkel 90°), Spezialscharniere mit innenliegenden Drehpunkten einsetzen,</p> <p>Beleuchtung im Inneren (Deckel und Seiten) ist in Form von Niedervolt-beleuchtung mit LED-Strahlern bei Farbtemperatur 3000K (um objekt-schädliche Blauanteile zu minimieren) auszuführen, CRI > 90, dimmbar, Einbau von 12 Strahlern (im Vitrinenfarbton) in den Lichtkasten, Schwenkbereich und Abstrahlwinkel nach Absprache, Stromzuführung nach oben ausführen (Anschließen in den Stromschienen), der Betrieb der Beleuchtung sollte die Luft im Inneren der Vitrine maximal um 1K gegenüber der Umgebungsluft erwärmen,</p> <p>Einbauen einer sicheren Befestigungsstruktur für das stufenlose Platzieren von Glaseinlegeböden inkl. allem dafür benötigten Zubehör, es ist alles standsicher auszuführen, auch bei Materialalterung muss die Montierung sicher halten, Liefern von 3 passenden Glasböden aus VSG optiwhite, Stärke nach Anforderungen und statischen Erfordernissen mind. aber 8 mm, inkl. allem dafür benötigten Zubehör.</p>			
	Gesamtmaße (H/B/T) 2100 x 1200 x 600 mm	3		
				0.00 €
				0.00 €

Angebotsabfrage Ausstellungsvitrinen - Anlage A - Preise

Projekt: NeuStart grenzenlose Touristik, Gemeinde Kurort Seiffen

Stand: 12.06.2025

ZUSAMMENFASSUNG		Stück	Einzelpreis	Gesamt
Hochvitrine Typ 1	für Doppelwohnhaus Ausstellung "Glasform- und Reifendrehen"			
	Gesamtmaße (H/B/T): 1650 x 1200 x 600 mm	2		0.00 €
Hochvitrine Typ 2	für Doppelwohnhaus Ausstellung "Glasform- und Reifendrehen"			

		Gesamtmaße (H/B/T): 1650 x 600 x 600 mm	1		0.00 €
	Hochvitrine Typ 3	für Sonderausstellungen im Dachgeschoss des Spielzeugmuseums			
		Gesamtmaße (H/B/T) 2100 x 1200 x 600 mm	3		0.00 €
		NETTO-Summe			0.00 €
		19% Mwst			0.00 €
		GESAMT-Summe (Brutto)			0.00 €

.....
Ort, Datum

.....
Stempel, Unterschrift

